

## Produktinformation Heat-X Rotate

- Meget høj varme-genindvindingseffekt
- Minimalt pladsbehov
- Reduceret tryktab
- Ubetydeligt strømforbrug for rotordrev
- Ubetydelig frostrisiko
- Selvrensende egenskaber



# Heat-X Rotate



Varme-genindvinding fra fjerkræstalde har indtil nu været forbundet med store udfordringer pga. store støvmængder i staldluften. Tilsmudsning, omfattende rengøring og kostbare filterløsninger har været nødvendig, men nu introducerer KJ Klimateknik Munters' Heat-X Rotate.

En innovativ løsning, der med fokus på energi og ikke mindst brugervenlighed er én af markedets mest effektive varmevekslere, udviklet specifikt til fjerkræstalde. Virkningsgraden af Heat-X Rotate er større end ved traditionelle plade- og kredsløbsvarmevekslere og med en kapacitet på 20.000 m<sup>3</sup>/t er den yderst velegnet til integration i såvel nye, som i eksisterende stalde.

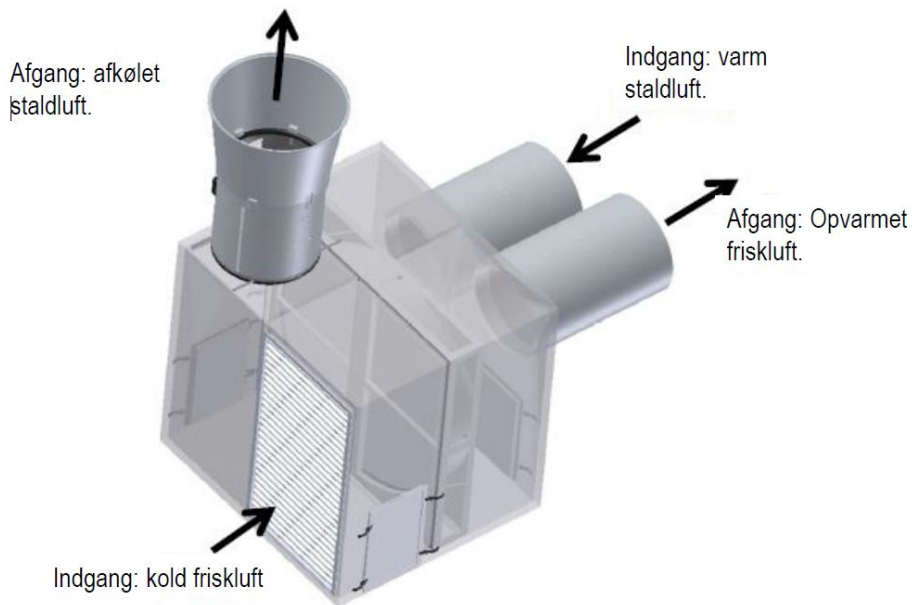
Et fuldautomatisk rengøringsystem med trykluft sikrer minimalt tidsforbrug for landmanden i forbindelse med vedligeholdelse af enheden.



Din forhandler



# Design



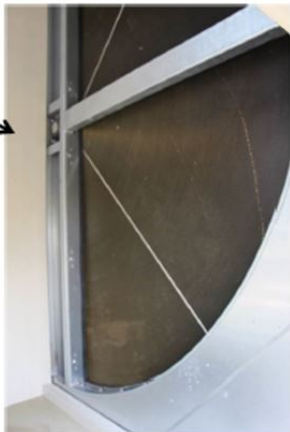
Med Heat-X Rotate er det muligt at reducere tryktab, strømforbrug og pladsbehov.

Med den roterende varmeveksler opnår man en kondensfri varmegenvinding, der minimerer tilfrysninggener i vinterperioden. Det specielt udviklede lagermedie er plastbelagt for at sikre lang levetid og uforstyrret drift.

Belægning modvirker tilstopning af snavset staldluft og kondensering og derfor er støvfiltrering ikke nødvendig.

- Støvfiltrering ikke nødvendig.
- Mindre tryktab sammenlignet med nuværende varmevekslere på markedet.
- Plastbelagt lagermedie for størst mulig grad af rustbeskyttelse.
- Fuldautomatisk rengøring af rotor ved hjælp af trykluft (slagtekylling <30 minutter/dag).
- Kompakt design – mindre grundareal/rumfang.
- Anlægget transporteres på almindelig lastbil (2,3 x 2,6 m i grundrids).
- Tilbagebetalingstid (ROI: Return On Investment) i de fleste tilfælde under 2 år.
- Ind- og udsugningsvolumer ca. 20.000 m<sup>3</sup>/t.

## Varmeeffekt – et regneeksempel



- **Friskluft tilgang:**
  - Volumen: 20.000 m<sup>3</sup>/t
  - Lufttemp.: -12°C
  - Rel. Fugt: 90%
- **Friskluft ind i stalden:**
  - Lufttemp.: 10,1°C
  - Rel. Fugt: 37,2%
- **Udsugning fra stald:**
  - Volumen: 20.000 m<sup>3</sup>/t
  - Lufttemp.: 20°C
  - Rel. Fugt: 35%
- **Udblæsning fra veksler:**
  - Lufttemp.: -2,2°C

=> 176,6 kW



Din forhandler

