

SM 58 f

SERVOMOTOR for fodring

1.0 El-installation

Strømforsyningen skal være stabiliseret og kunne yde det nødvendige forbrug, afhængig af belastningen.

Tilslut 12 V til klemme 1 (+) og 2 (-).
+ og - må ikke vendes forkert !

Sluttesignal for fodring til klemme 3(+) og 4(-).

Alarmudgang, klemme 5, anvendes til feedback.

2.0 Valg af lukket position

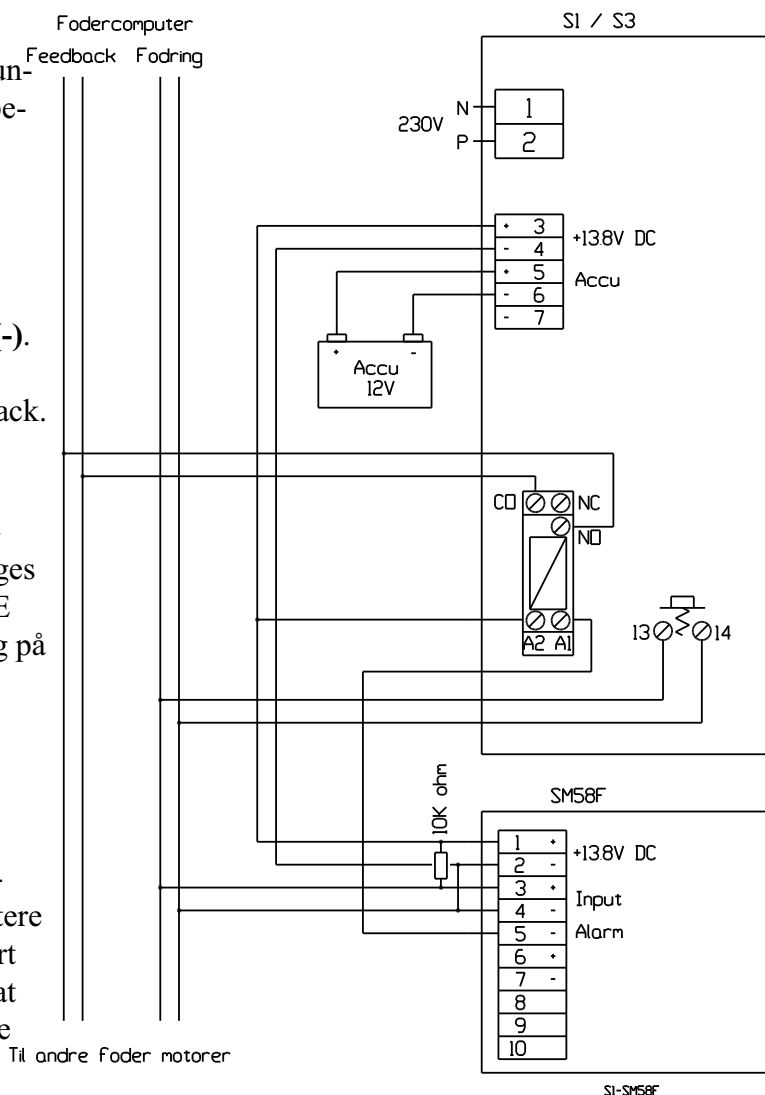
Til venstre for/lidt over klemmerne er en omskifter "CTRL SIGNAL LOW". Her kan vælges om lukkede ventiler skal være ved "SPINDLE IN" (kort) eller "SPINDLE OUT" (lang) stang på spindel motoren.

3.0 Justering af endestop

Vælg position for justering med omskifter "CTRL SIGNAL LOW".

Til venstre for/lidt under klemmerne er to 10-turn potmetre "P1" og "P2". Her kan man justere ønsket endestopsposition ved henholdsvis kort "SHORT" og lang spindelstang. Pas på ikke at komme for tæt på spindel motorens mekaniske blokeringer.

Ved P1 "SHORT" drejes med uret for at køre spindlen ud. Ved P2 (og spindlen kørt ud i den anden ende) drejes også med uret for at køre spindlen ud.



Ved aktivering af trykknop kører motor ud, venter 5 sekunder og kører så ind igen. Så længe motoren kører, aktiveres relæet.

LYSDIODE	BETYDNING
Grøn - ved omskifter	Slukket når motor kører.
Gul "L" Gul "S"	Lyser, når spindelstang bliver længere Lyser, når spindelstang bliver kortere
Rød - tændt konstant Rød - blinker 0.1/0.1 sek Rød - slukket	OK Endestop fejljusteret Forsynings-spænding er under 11,5V. Motoren vil ikke starte. Kører ikke normalt igen før spændingen er over 13,0 V.